

SK245 SK250



- **Generatori elettromeccanici, con trainafilo separato, per saldatura a filo continuo (MIG/MAG).**
- **Electromechanical generators, with separate wire feeder, for MIG/MAG welding.**
- **Generadores electromecánicos, con devanadora de hilo independiente, para soldadura de hilo continuo (MIG/MAG).**
- **Générateurs électromécaniques, avec dévidoir séparé, pour soudage à fil plein (MIG/MAG).**
- **Elektromechanische Stromerzeuger mit separatem Drahtvorschub für das MIG/MAG-Schweißen.**



SK245 - SK250



Pannello comandi generatore

Power source front panel

Panel frontal del equipo

Panneau frontal générateur

Schneidanlageschaltfeld

- 1 • Selettore regolazione campo**
 - Field control selection switch
 - Selector regulación campo
 - Sélecteur réglage intervalle
 - Wählschalter zur Feldeinstellung
- 2 • Selettore regolazione fine**
 - Fine control selection switch
 - Selector regulación fina
 - Sélecteur réglage fin
 - Wählschalter zur Endeinstellung
- 3 • Lampada macchina accesa**
 - Machine-ON lamp
 - Luz equipo encendido
 - Lampe poste branché
 - Vorhandene netzspannung
- 4 • Lampada protezione termica**
 - Overheat lamp
 - Luz de protección termica
 - Lampe de protection thermique
 - Überlastungsschutz
- 5 • Potenzimetro velocità filo**
 - Wire speed potentiometer
 - Potenciómetro de la velocidad del hilo
 - Potentiomètre qui regle la vitesse du fil
 - Schweißdrahtgeschwindigkeitspotentiometer
- 6 • Selettore modalità di funzionamento (2 tempi / 4 tempi / Puntatura / Punto-pausa)**
 - Operating mode selector (2-step / 4-step / Spot / Spot-pause)
 - Selector modo de funcionamiento (2-tiempos / 4-tiempos / Puntadura / Punto-pausa)
 - Sélecteur modalit  de fonctionnement (2-temps / 4-temps / Pointage / Point-pause)
 - Betriebsartw hler (2-Takt / 4-Takt / Punkt / Punkt-Pause)
- 7 • Potenzimetro tempo puntatura**
 - Spot time potentiometer
 - Potenciómetro tiempo soldadura
 - Potentiomètre temps pointage
 - Potentiometer Zeit Punktschwei ung



welding

La **SK 245** (monofase) e la **SK 250** (trifase) sono generatori elettromeccanici professionali per la saldatura a filo continuo (MIG/MAG) con trainafile a controllo elettronico separato. Si tratta di una tipologia di saldatrici estremamente robuste, affidabili e semplici da utilizzare.

Sono utilizzabili in tutte le lavorazioni di carpenteria media e leggera. Sono adatte in particolar modo nelle riparazioni delle carrozzerie automobilistiche e in tutti quei settori dove è richiesto un trasferimento in short-arc ottimale con innesco facile e senza esplosioni.

Tutti gli avvolgimenti delle parti magnetiche sono realizzati in rame di prima qualità e raffreddati tramite ventilazione forzata. Un sensore di temperatura protegge i componenti interni.

La commutazione progressiva (14 posizioni) consente un'ampia gamma di regolazione dei parametri di saldatura. Il carrello trainafile a 2 rulli TK2 garantisce un traino fluido e costante grazie alla scheda di controllo e alla potenza del motore da 40W. Può essere equipaggiato, a richiesta, di un Volt/Amperometro digitale.

La prolunga di collegamento, tra la macchina e il carrello trainafile, è standard da 4mt.

La gamma **SK** viene prodotta nel completo rispetto delle norme europee, a garanzia di un prodotto tecnologicamente avanzato e sicuro in ogni sua componente.

The **SK245** (single-phase) and the **SK 250** (three phase) are professional electromechanical generators for seam welding (MIG/MAG), with separate electronically controlled wire feeder. These are extremely strong, reliable and easy to use welders, ideal for all medium and light metal work.

They are particularly suitable for car bodywork repairs and in all applications requiring excellent short arc transfer with easy striking and without explosion.

All the magnetic coils are made from top quality copper and forced ventilation cooled. A temperature probe protects the internal components.

The progressive 14 position switching gives a wide range of settings for the welding parameters.

The two-roller wire feeder TK2 gives smooth and constant rod flow, thanks to the control board and the 40W motor installed. On request it may be fitted with digital volt/ammeter.

The connection extension between the machine and wire feeder is available in standard length of 4 m.

The **SK** range is manufactured in full compliance with European standards, which ensures both technologically advanced and inherently safe products.

El **SK 245** (monofásico) y el **SK 250** (trifásico) son generadores electromecánicos profesionales para la soldadura de hilo continuo (MIG/MAG) con devanadora de hilo independiente con control electrónico. Se trata de un tipo de soldadoras extremadamente robustas, fiables y sencillas de manejar.

Se pueden utilizar en todas las trabajos con estructuras medias y ligeras.

Son especialmente adecuadas para las reparaciones de carrocerías de automóviles y para todos aquellos sectores donde se necesita una transferencia en short-arc óptima con cebado fácil y sin explosiones. Todos los bobinados de las partes magnéticas están realizados en cobre de primera calidad y refrigerados por ventilación forzada. Un sensor de temperatura protege los componentes internos.

La conmutación progresiva (14 posiciones) permite una amplia gama de regulaciones de los parámetros de soldadura. La devanadora de hilo de 2 rodillos TK2 garantiza un arrastre fluido y constante gracias a la tarjeta de control y a la potencia del motor de 40W. Puede venir equipado, por encargo, con un Voltímetro/Amperímetro digital. El cable de conexión, entre la máquina y el carro de la devanadora de hilo, es estándar de 4mt.

Los modelos **SK** se producen bajo el completo respeto de las normativas europeas, como garantía de un producto tecnológicamente avanzado y seguro en cada uno de sus componentes.

SK 245 (monophasée) et **SK 250** (triphasee) sont des générateurs électromécaniques professionnels pour le soudage à fil plein (MIG/MAG) avec dévidoir à contrôle électronique séparé. Il s'agit d'une typologie de postes à souder très robustes, fiables et simples à utiliser.

Ils sont utilisables pour tous les travaux de charpenterie moyenne et lourde. Ils sont indiqués, notamment, dans les réparations des carrosseries automobiles et dans tous les secteurs où un transfert en short-arc optimal avec amorçage facile et sans explosions est demandé.

Tous les enroulements des parties magnétiques sont réalisés en cuivre de première qualité et refroidis au moyen de la ventilation forcée. Un capteur de température protège les pièces internes.

La commutation progressive (14 positions) permet une vaste gamme de réglage des paramètres de soudage. Le chariot dévidoir à 2 galets TK2 garantit une traction fluide et constante grâce à la fiche de contrôle et à la puissance des moteurs de 40W. Il peut être équipé, sur demande, d'un Volt/Ampèremètre numérique.

La rallonge de raccordement, entre la machine et le chariot dévidoir, a une longueur standard de 4m.

La gamme **SK** est produite en respectant totalement les normes européennes, pour garantir un produit technologiquement à l'avant-garde et sûr au niveau de tous ses composants.

SK 245 (einphasig) und **SK 250** (dreiphasig) sind professionelle elektromechanische Stromerzeuger zum MIG/MAG-Schweißen mit separatem, elektronisch gesteuertem Drahtvorschub. Es handelt sich um extrem robuste, zuverlässige und anwenderfreundliche Schweißmaschinen.

Sie sind für alle Bearbeitungen im mittelschweren und leichten Metallbau anwendbar. Besonders eignen sie sich für die Reparaturen der Autokarosserien und in all den Sektoren, wo ein optimales Short-Arc-Verfahren mit einfacher Zündung und ohne Explosionen erforderlich ist. Alle Wicklungen der magnetischen Teile sind aus erstklassigem Kupfer ausgeführt und werden durch eine Zwangsbelüftung gekühlt. Die internen Bauteile sind durch einen Temperaturfühler geschützt. Das progressive Umschalten (14 Stellungen) ermöglicht einen umfangreichen Regelbereich der Schweißparameter. Der 2-Rollen-Drahtvorschubwagen TK2 gewährleistet dank der Steuerkarte und der Motorleistung 40W einen kontinuierlichen und konstanten Vorschub. Er kann auf Wunsch mit einem digitalen Volt-/Amperemeter ausgestattet werden. Die Verbindungsverlängerung zwischen der Maschine und dem Drahtvorschubwagen ist standardmäßig 4 m lang.

Die **SK**-Palette wird bei Beachtung der Euro-Normen entwickelt, zur Gewährleistung technologisch fortgeschrittener und zuverlässiger Produkte.

8

• Potenzimetro tempo di pausa

- Pause time potentiometer
- Potenciómetro tiempo de pausa
- Potentiomètre temps de pause
- Potentiometer Pausedauer

9

• Potenzimetro ritardo potenza (BURN-BACK)

- BURN-BACK potentiometer
- Potenciómetro retraso potencia (BURN-BACK)
- Potentiomètre du retard d'eclanchement (BURN-BACK)
- Potentiometer zur einstellung der "BURN-BACK" verspätung

10

• Potenzimetro regolazione SOFT START

- SOFT START control potentiometer
- Potenciómetro regulación SOFT START
- Potentiomètre réglage SOFT START
- Potentiometer SOFT START-Einstellung

Dati tecnici

Technical data

Características técnicas

Données techniques

Technische daten

		SK 245	SK 250
Tensione di alimentazione Main voltage Alimentación Alimentation de reseau Netzspannung		1x230V~ (± 10%) 50-60 Hz	3x400V~ (± 10%) 50-60 Hz
Fusibile di rete ritardato Main voltage slow blow Fusivel de accion retardada Fusibile retardé Verzögerungssicherung der Leitung		50A - 230V~	20A - 400V~
Potenza massima assorbita Max. absorbed power Potencia maxima Puissance absorbée max Maximale Leistung		11.1 kVA	10.1 kVA
Fattore di potenza (cosφ) Power factor (cosφ) Factor de potencia (cosφ) Facteur de puissance (cosφ) Leistungsfaktor (cosφ)		0.88	0.84
Gamma di regolazione della corrente Current range Campo de regulación de la corriente Plage de réglage du courant Stromeinstellbereich		20 - 245 A	20 - 250 A
Numero posizioni commutatore Selection switch positions number Numero posiciones selector Numero de positions sélecteur Wahlschaltersstellungen-nummer		2x7 (14)	2x7 (14)
Corrente di saldatura Fattore di utilizzo Welding current-Duty factor Corriente de soldadura-Factor de servicio Courant de soudage-Facteur de marche Schweißstrom-Einschaltdauer	x= 35% x= 40% x= 60% x=100%	245 A - 195 A 155 A	- 250 A 200 A 160 A
Tensione a vuoto Off-load voltage Tensión en vacío Tension à vide Leerlaufspannung		20÷41V	16.2÷41V
Diametro fili utilizzabili MIG-MAG Diameter of usable MIG-MAG wires Diámetro hilos utilizables MIG-MAG Diamètre fils utilisables MIG-MAG Durchmesser der verwendbaren MIG MAG-Schweißdrähten		ø 0.8-1.0-(1.2)	ø 0.8-1.0-(1.2)
Grado di protezione Protection class Clase de protección Classe de protection Schutzart		IP21	IP21
Peso Weight Peso Poids Gewicht		87 Kg	83 Kg
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (WxDxH) Dimensiones (AxPxH) Dimensions (LxPxH) Abmessungen (BxTxH)		43x86x76 cm	43x86x76 cm
Peso trainafile Wire feeder weight Peso devanador Poids du dévidoir Gewicht des Drahtvorschubgerätes		TK2 - 23 Kg	TK2 - 23 Kg
Dimensioni trainafile (LxPxH) Wire feeder dimensions (WxDxH) Dimensiones devanador (AxPxH) Dimensions du dévidoir (LxPxH) Abmessungen des Drahtvorschubgerätes (BxTxH)		36x58x47 cm	36x58x47 cm



INE S.p.A.

Via Facca, 10 - 35013 Cittadella - Padova - Italy

Tel. +39 049 9481111 - Fax +39 049 9400249

ine@ine.it - www.ine.it