

MK180-245

MK200-250



- **Generatori elettromeccanici, con trainafilo incorporato, per saldatura a filo continuo (MIG/MAG).**
- **Electromechanical generators, with separate wire feeder, for MIG/MAG welding.**
- **Generadores electromecánicos, con devanadora de hilo incorporada, para soldadura de hilo continuo (MIG/MAG).**
- **Générateurs électromécaniques, avec dévidoir incorporé, pour soudage à fil plein (MIG/MAG).**
- **Elektromechanische Stromerzeuger mit eingebautem Drahtvorschub für das MIG/MAG-Schweißen.**



MK180-245 - MK200-250



Pannello comandi generatore

Power source front panel

Panel frontal del equipo

Panneau frontal générateur

Schneidanlageschaltfeld

- 1 • Selettore regolazione campo**
 - Field control selection switch
 - Selector regulación campo
 - Sélecteur réglage intervalle
 - Wählschalter zur Feleinstellung
- 2 • Selettore regolazione fine**
 - Fine control selection switch
 - Selector regulación fina
 - Sélecteur réglage fin
 - Wählschalter zur Endeinstellung
- 3 • Lampada macchina accesa**
 - Machine-ON lamp
 - Luz equipo encendido
 - Lampe poste branché
 - Vorhandene netzspannung
- 4 • Lampada protezione termica**
 - Overheat lamp
 - Luz de protección termica
 - Lampe de protection thermique
 - Überlastungsschutz
- 5 • Potenziometro velocità filo**
 - Wire speed potentiometer
 - Potenciómetro de la velocidad del hilo
 - Potentiomètre qui règle la vitesse du fil
 - Schweißdrahtgeschwindigkeitspotentiometer
- 6 • Selettore modalità di funzionamento (2 tempi / 4 tempi / Puntatura / Punto-pausa)**
 - Operating mode selector (2-step / 4-step / Spot / Spot-pause)
 - Selector modo de funcionamiento (2-tiempos / 4-tiempos / Puntadura / Punto-pausa)
 - Sélecteur modalit  de fonctionnement (2-temps / 4-temps / Pointage / Point-pause)
 - Betriebsartw hler (2-Takt / 4-Takt / Punkt / Punkt-Pause)
- 7 • Potenziometro tempo puntatura**
 - Spot time potentiometer
 - Potenci metro tiempo soldadura
 - Potentiomètre temps pointage
 - Potentiometer Zeit Punktschwei ung
- 8 • Potenziometro tempo di pausa**
 - Pause time potentiometer
 - Potenci metro tiempo de pausa
 - Potentiom tre temps de pause
 - Potentiometer Pausedauer
- 9 • Potenziometro ritardo potenza (BURN-BACK)**
 - BURN-BACK potentiometer
 - Potenci metro retraso potencia (BURN-BACK)
 - Potentiom tre du retard d'eclanchement (BURN-BACK)
 - Potentiometer zur einstellung der "BURN-BACK" verspatung
- 10 • Potenziometro regolazione SOFT START**
 - SOFT START control potentiometer
 - Potenci metro regulación SOFT START
 - Potentiom tre réglage SOFT START
 - Potentiometer SOFT START-Einstellung



welding machines

Le **MK 180-245** (monofase) e le MK 200-250 (trifase) sono generatori elettromeccanici professionali per la saldatura a filo continuo (MIG/MAG) con trainafile a controllo elettronico incorporato. Si tratta di una tipologia di saldatrici estremamente robuste, affidabili e semplici da utilizzare.

Sono utilizzabili in tutte le lavorazioni di carpenteria media e leggera. Sono adatte in particolar modo nelle riparazioni delle carrozzerie automobilistiche e in tutti quei settori dove è richiesto un trasferimento in short-arc ottimale con innesco facile e senza esplosioni. Tutti gli avvolgimenti delle parti magnetiche sono realizzati in rame di prima qualità e raffreddati tramite ventilazione forzata.

The **MK180-245** (single-phase) and the MK 200-250 (three phase) are professional electromechanical generators for seam welding (MIG/MAG), with separate electronically controlled wire feeder. These are extremely strong, reliable and easy to use welders, ideal for all medium and light metal work.

They are particularly suitable for car bodywork repairs and in all applications requiring excellent short arc transfer with easy striking and without explosion.

All the magnetic coils are made from top quality copper and forced ventilation cooled.

A temperature probe protects the internal components.

Un sensore di temperatura protegge i componenti interni.

La commutazione progressiva (7 posizioni per le MK 180 e 14 posizioni per la MK 200-245-250) consente un'ampia gamma di regolazione dei parametri di saldatura.

Il trainafile a 2 rulli garantisce un traino fluido e costante grazie alla scheda di controllo e alla potenza del motore da 40W.

La gamma **MK** viene prodotta nel completo rispetto delle norme europee, a garanzia di un prodotto tecnologicamente avanzato e sicuro in ogni sua componente.

The progressive position switching (7 positions the MK 180 and 14 positions the MK 200-245-250) gives a wide range of settings for the welding parameters.

The two-roller wire feeder TK2 gives smooth and constant rod flow, thanks to the control board and the 40W motor installed.

The **MK** range is manufactured in full compliance with European standards, which ensures both technologically advanced and inherently safe products.

Los **MK 180-245** (monofásicos) y los MK 200-250 (trifásicos) son generadores electromecánicos profesionales para soldadura de hilo continuo (MIG/MAG) con devanadora de hilo con control electrónico incorporada. Se trata de un tipo de soldadora extremadamente robusta, fiable y sencilla de manejar.

Se pueden utilizar en todos los trabajos con estructuras ligeras y medias. Son especialmente adecuadas para reparaciones de carrocería de automóviles y para todos los sectores donde se exija una transferencia en short-arc óptima con cebado fácil y sin explosiones. Todos los bobinados de las partes magnéticas están realizados en cobre de primera calidad y refrigerados mediante ventilación forzada.

da. Un sensor de temperatura protege los componentes internos.

La conmutación progresiva (7 posiciones para las MK 180 y 14 posiciones para la MK 200-245-250) permite una amplia gama de regulación de los parámetros de soldadura.

La devanadora de hilo de 2 rodillos garantiza un arrastre fluido y constante gracias a la tarjeta de control y a la potencia del motor de 40W.

Los modelos **MK** se producen bajo el completo respeto de las normativas europeas, como garantía de un producto tecnológicamente avanzado y seguro en cada uno de sus componentes.

MK 180-245 (monophasé) et MK 200-250 (triphase) sont des générateurs électromécaniques professionnels pour le soudage à fil plein (MIG/MAG) avec dévidoir à contrôle électronique incorporé.

Il s'agit d'une typologie de postes à souder très robustes, fiables et simples à utiliser.

Ils sont utilisables pour les travaux de charpenterie moyenne et lourde. Ils sont indiqués, notamment, dans les réparations des carrosseries automobiles et dans tous les secteurs où un transfert en short-arc optimal avec amorçage facile et sans explosions est demandé.

Tous les enroulements des parties magnétiques sont réalisés en

civre de première qualité et refroidis au moyen de la ventilation forcée. Un capteur de température protège les pièces internes.

La commutation progressive (7 positions pour MK 180 et 14 positions pour MK 200-245-250) permet une vaste gamme de réglage des paramètres de soudage.

Le dévidoir à 2 galets garantit une traction fluide et constante grâce à la fiche de contrôle et à la puissance du moteur de 40 W.

La gamme **MK** est produite en respectant totalement les normes européennes, pour garantir un produit technologiquement à l'avant-garde et sûr au niveau de tous ses composants.

MK 180-245 (einphasig) und MK 200-250 (dreiphasig) sind professionelle elektromechanische Stromerzeuger zum MIG/MAG-Schweißen mit eingebautem, elektronisch gesteuertem Drahtvorschub. Es handelt sich um extrem robuste, zuverlässige und anwenderfreundliche Schweißmaschinen.

Sie sind für alle Bearbeitungen im mittelschweren und leichten Metallbau anwendbar. Besonders eignen sie sich für die Reparaturen der Autokarosserien und in all den Sektoren, wo ein optimales Short-Arc-Verfahren mit einfacher Zündung und ohne Explosionen erforderlich ist.

Alle Wicklungen der magnetischen Teile sind aus erstklassigem

Kupfer ausgeführt und werden durch eine Zwangsbelüftung gekühlt. Die internen Bauteile sind durch einen Temperaturfühler geschützt. Das progressive Umschalten (7 Stellungen bei den MK 180 und 14 Stellungen bei der MK 200-245-250) ermöglicht einen umfangreichen Regelbereich der Schweißparameter.

Der 2-Rollen-Drahtvorschubwagen gewährleistet dank der Steuerkarte und der Motorleistung 40W einen kontinuierlichen und konstanten Vorschub.

Die **MK**-Palette wird bei Beachtung der Euro-Normen entwickelt, zur Gewährleistung technologisch fortgeschrittener und zuverlässiger Produkte.

Dati tecnici

Technical data

Características técnicas

Données techniques

Technische daten

	MK	180	200	245	250
Tensione di alimentazione Main voltage Alimentación Alimentation de reseau Netzspannung		1x230V~ (± 10%)	3x400V~ (± 10%)	1x230V~ (± 10%)	3x400V~ (± 10%)
		50-60 HZ	50-60 HZ	50-60 HZ	50-60 HZ
Fusibile di rete ritardato Main voltage slow blow Fusivel de acción retardada Fusibile retardé Verzögerungssicherung der Leitung		32A - 230V~	16A - 400V~	50A - 230V~	20A - 400V~
Potenza massima assorbita Max. absorbed power Potencia maxima Puissance absorbée max Maximale Leistung		6.8 kVA	7.5 kVA	11.1 kVA	10.1 kVA
Fattore di potenza (cosφ) Power factor (cosφ) Factor de potencia (cosφ) Facteur de puissance (cosφ) Leistungsfaktor (cosφ)		0.88	0.84	0.88	0.84
Gamma di regolazione della corrente Current range Campo de regulación de la corriente Plage de réglage du courant Stromeinstellbereich		20-180 A	20-200 A	20-245 A	20-250 A
Numero posizioni commutatore Selection switch positions number Numero posiciones selector Numero de positions sélecteur Wahlschaltersstellungen-nummer		1x7 (7)	2x7 (14)	2x7 (14)	2x7 (14)
Corrente di saldatura Fattore di utilizzo Welding current-Duty factor Corriente de soldadura-Factor de servicio Courant de soudage-Facteur de marche Schweißstrom-Einschaltdauer	x= 35% x= 40% x= 60% x=100%	180 A - 140 A 110 A	200 A - 155 A 120 A	245 A - 195 A 155 A	- 250 A 200 A 160 A
Tensione a vuoto Off-load voltage Tensión en vacío Tension à vide Leerlaufspannung		20÷33V	16.6÷36V	20÷41V	16.2÷41V
Diametro fili utilizzabili MIG-MAG Diameter of usable MIG-MAG wires Diámetro hilos utilizables MIG-MAG Diamètre fils utilisables MIG-MAG Durchmesser der verwendbaren MIG MAG-Schweißdrähten		∅ 0.8-1.0	∅ 0.8-1.0	∅ 0.8-1.0 (1.2)	∅ 0.8-1.0 (1.2)
Grado di protezione Protection class Clase de protección Classe de protection Schutzart		IP21	IP21	IP21	IP21
Peso Weight Peso Poids Gewicht		81 Kg	69 Kg	89 Kg	85 Kg
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (WxDxH) Dimensiones (AxPxH) Dimensions (LxPxH) Abmessungen (BxTxH)		43x86x76 cm	43x86x76 cm	43x86x76 cm	43x86x76 cm



INE s.p.A.

Via Facca, 10 - 35013 Cittadella - Padova - Italy

Tel. +39 049 9481111 - Fax +39 049 9400249

ine@ine.it - www.ine.it